

TẠI SAO PHẢI SỬ DỤNG SẢN PHẨM CỦA AN PHÁT NAM?

ĐƯỢC THIẾT KẾ AN TOÀN VÀ CỰC KÌ ỔN ĐỊNH

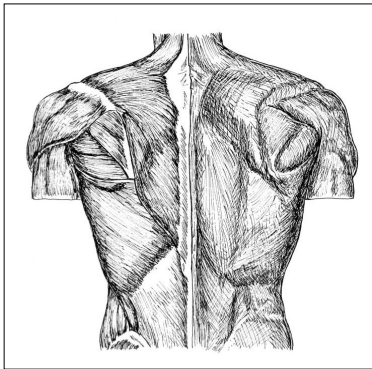


Safe Logistic Solution

Kho bãi có thể là nơi làm việc nguy hiểm.

Ảnh hưởng của an toàn lao động tại nơi làm việc:

- Tồn chi phí khi tai nạn lao động xảy ra.
- Ảnh hưởng đến lợi nhuận công ty.



Chấn thương, căng thẳng và mệt mỏi

Việc tải/dỡ hàng thường công nhân phải nâng kiện hàng nặng và công kênh. Theo thang đo Ergonomics eTool của tổ chức OSHA : rối loạn cơ xương được định nghĩa là chấn thương có liên quan đến việc tiếp xúc với các rủi ro như: lực, vị trí khó, lặp đi lặp lại, rung động và căng thẳng khi tiếp xúc. Những rối loạn này là kết quả phổ biến nhất của môi trường làm việc kém.

Sử dụng băng tải thay đổi chiều dài(telescopic belt conveyor) để tải / hoặc dỡ hàng từ các xe tải, container,...sẽ cung cấp cho người vận hành các điều kiện thuận tiện nhất. Năng suất cũng tăng lên 50% so với phương pháp thủ công.

Số vụ tai nạn xảy ra tại nơi làm việc đang giảm dần nhờ tập trung vào việc phòng ngừa tai nạn. Mặc dù vậy, theo tổ chức tư vấn sức khỏe và an toàn lao động báo cáo rằng gần 50 công nhân bị thương mỗi phút trong lúc làm việc.



Khu vực bốc xếp là khu vực đặc biệt nguy hiểm . Để đảm bảo an toàn tối ưu cho nhân viên, hãy sử dụng thiết bị tuân thủ các quy định an toàn tại nơi làm việc.

Chi phí tiềm ẩn

Xét về khía cạnh kinh tế thì đằng sau một vụ tai nạn tại nơi làm việc có thể so sánh với một tảng băng trôi. Chấn thương tại nơi làm việc tiêu tốn hơn 48,3 tỉ USD mỗi năm (theo 2007 Liberty Mutual Workplace Safety) dùng cho việc chăm sóc y tế, thanh toán tiền lương và yêu cầu bảo hiểm - nhưng chi phí ẩn cao hơn đáng kể. Ngoài chi phí cho hàng hóa và máy móc bị hư hỏng, chăm sóc nhân sự và mất thời gian, nhiều chi phí khác phát sinh khi tai nạn xảy ra. Một vài trong số đó là:



- Sự chậm trễ và gián đoạn sản xuất ảnh hưởng đến năng lực và có lẽ kéo theo thời gian làm thêm đắt đỏ để đảm bảo tốt tiến độ sản xuất.
- Mất thời gian để phân tích nguyên nhân vụ tai nạn và thực hiện các biện pháp để ngăn chặn tái phạm, cộng với chi phí vật liệu liên quan.
- Rối loạn gây ra bởi thay thế bất kỳ thiết bị bị hư hỏng, ngoài chi phí liên quan đến mua hàng thay thế.
- Chi phí thuê nhân viên và đào tạo thay thế.
- Mất uy tín và làm giảm giá trị thương hiệu.
- Ảnh hưởng tiêu cực đến chi phí bảo hiểm khi các chính sách được áp dụng lại.

TẢI/ DỠ HÀNG AN TOÀN



Không nên nhầm lẫn giữa so sánh táo và cam

Nếu nhìn về bề ngoài thì các sản phẩm băng tải thay đổi chiều dài (telescopic conveyor) cũng như những sản phẩm băng tải khác trên thị trường trông giống nhau. Nhưng sự khác biệt giữa giải pháp của An Phát Nam chế tạo và giải pháp được cung cấp bởi các đối thủ cạnh tranh là :

- Sự an toàn của nhân viên bạn.
- Nhiều tính năng an toàn được tính hợp trong sản phẩm, các vị trí làm việc nguy hiểm được che chắn và cảnh báo, giữ cho nhân viên của bạn tránh xa các tác hại.
- Khi bạn chọn giải pháp của An Phát Nam để tải hàng thì nơi làm việc trở nên hiệu quả, tiện dụng và trên hết là An Toàn.
- Tất cả các máy của chúng tôi được thiết kế và sản xuất đều chú ý và tuân theo tiêu chuẩn OSHA, ANSI, ASME, NFPA & quy định an toàn UL.
- Nhiệm vụ của chúng tôi là đặt sự an toàn lên hàng đầu.
- Sản phẩm An Phát Nam hoạt động bền bỉ, ổn định và thẩm mỹ.



VIET NAM

754/9/34 Tân Kỳ Tân Quý, Bình
Tân, HCM City

T 0903 686 553
@ info@anphatnam.com
@ hien@anphatnam.com
W www.anphatnam.com

<http://www.anphatnam.com/san-pham/bang-tai-thay-doi-chieu-dai.52.html>

<http://www.anphatnam.com/catalogue.html>